

ROSS CONTROLS® —

ПНЕВМАТИКА ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА, ИЗВЕСТНАЯ ВО ВСЕМ МИРЕ

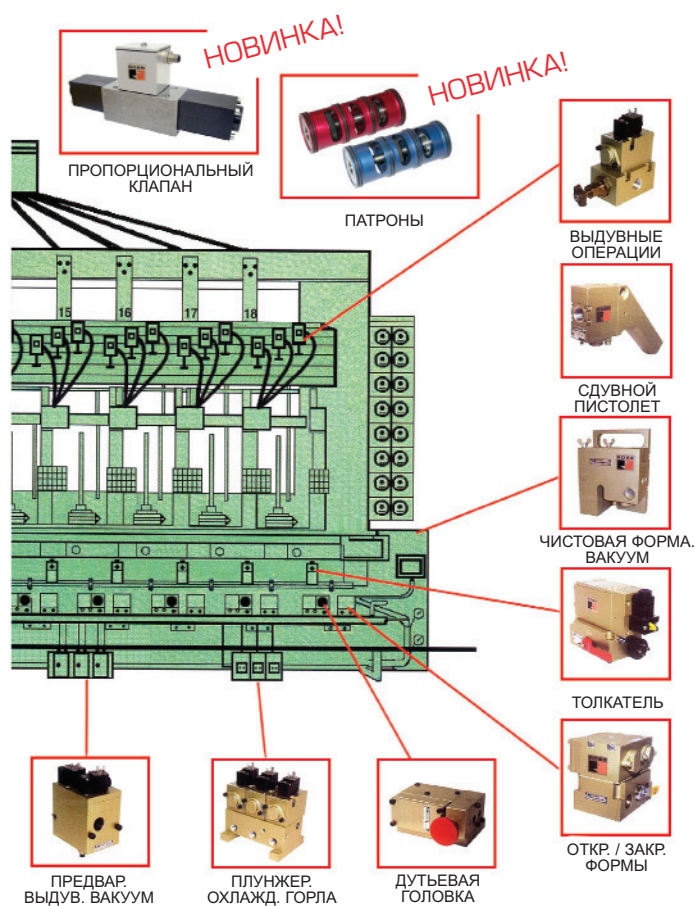
Фирма Ross – производитель первоклассной пневмоаппаратуры и систем управления, со своими производственными центрами, представительствами и широкой дилерской сетью – признана на всех континентах. Наши высококвалифицированные представители на местах готовы предоставить клиентам Ross полное сервисное обслуживание.

Группа специалистов **ROSS** в стекольной промышленности готова оказать Вам полный комплекс услуг!

Для более полного удовлетворения постоянно растущих потребностей динамично развивающейся стеклотарной промышленности, фирма Ross создала международную группу специалистов, которые, хорошо понимая проблемы отрасли, своим опытом и знаниями вносят весомый вклад в процесс оптимизации Вашего производства, тем самым значительно повышая его эффективность и снижая расходы. Более подробная информация в Интернете: www.rosscontrols.com/glass.htm

Пневмоаппаратура фирмы **ROSS** для стеклоформирующих ИС-машин.

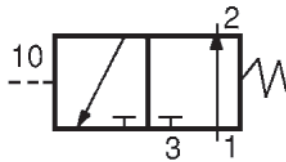
- Наша пневмоаппаратура характеризуется высокой частотой срабатывания, остающейся стабильной на протяжении всего срока службы.
- Клапаны Ross для стеклоформирующих ИС-машин пригодны для работы в условиях высоких температур.
- Вакуумный клапан предварительного выдува.
- Клапан высокого/низкого давления.
- Клапан плунжера (прессовый цилиндр вверх/вниз), охлаждения горла.
- Клапаны дутьевой головки со сбрасывателем.
- Клапан открытия/закрывания формы.
- Клапан толкателя.
- Вакуумный клапан чистой формы.
- Клапан SLIMLINE окончательного выдува чистой формы с устройством быстрого разрежения или нагнетания давления.
- Клапан сдувного пистолета.
- Новейшая технология пропорциональных клапанов.
- Наша специальная пневмоаппаратура позволит Вам значительно сократить энергетические и производственные затраты, а также затраты на техобслуживание оборудования.



Более подробная информация в Интернете:
www.rosscontrols.com/glass.htm



ПАТРОНЫ (размер 14 мм) для 21 - блока клапанов стеклоформирующих ИС-машин
 3/2-лин./поз. клапан, открытый центр - **синий корпус**



Код изделия:
D366G97

- Конструкция служит для оптимальной пропускной способности, номинальный размер 14 мм.
- Поршень с уплотнительным кольцом и с направляющими тефлоновыми кольцами обеспечивает:
 - минимальное трение,
 - минимальный износ корпуса,
 - стабильное срабатывание,
- Максимально возможное расстояние между конечными поршнями обеспечивает оптимальное расположение внутренних частей патрона в корпусе.
- Конструкцией предусмотрено точное позиционирование клапанной тарелки на седле корпуса.
- Устойчивая клапанная тарелка из нержавеющей стали с уплотнительным кольцом.
- Дизайн двухстороннего поршня, имеющий функцию устройства нагнетания давления (см. график ниже).
- Встроенная возвратная пружина не влияет на поток сж. воздуха.

КОНСТРУКЦИЯ

Поршневой распределитель: VITON-уплотнения закрывают металлическое седло.

Корпус: легированный алюминий, с защитным покрытием.

Поршень: легированный алюминий.

Клапанная тарелка: нержавеющая сталь.

ПРИВЕДЕНИЕ В ДЕЙСТВИЕ

Пролжительный сигнал с пилота. Возвратная пружина.

Рекомендованное управляющее давление: минимально 1 бар (см. график ниже).

ФУНКЦИИ

Выхлоп: открыто с 1-го порта на 2-й, 3-й порт – деаэрирован.

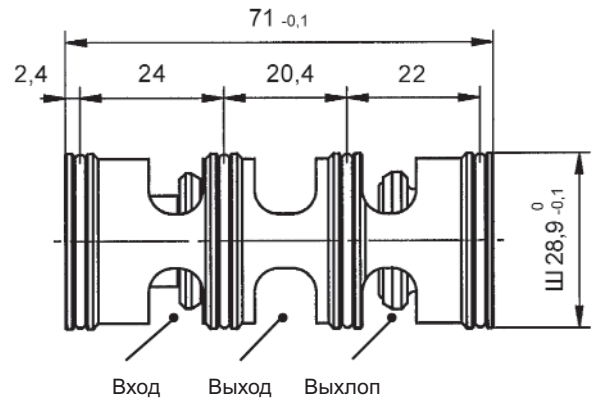
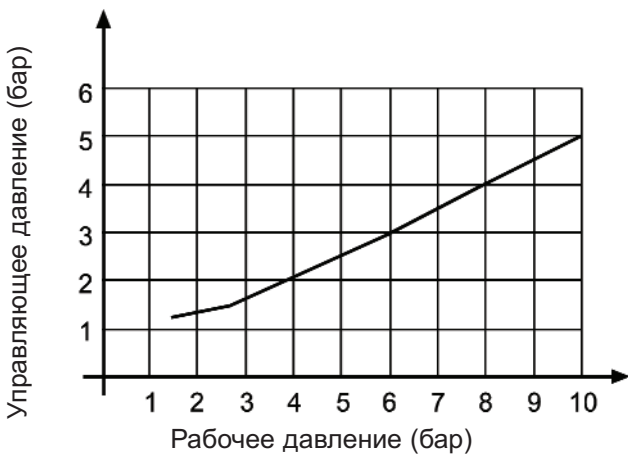
Подача сж. воздуха: порт 1-й закрыт, со 2-го порта на 3-й – выхлоп.

Рабочее давление: от 0 до 10 бар.

ОСОБЕННОСТИ РАБОТЫ

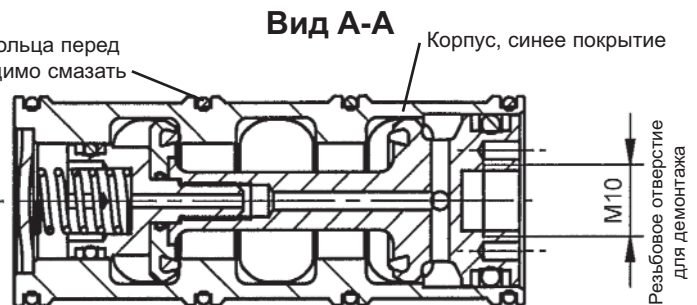
Температура окружающей/рабочей среды: от 4°C до 150°C.

Рабочая среда: фильтрованный сжатый воздух.



Маркировка для монтажа, макс. поток сж. воздуха

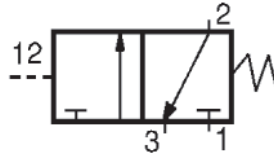
Уплотнительные кольца перед монтажом необходимо смазать



Возможны технические изменения.



ПАТРОНЫ (размер 14 мм) для 21 - блока клапанов стеклоформирующих ИС-машин
 3/2-лин./поз. клапан, закрытый центр - **красный корпус**



Код изделия:
D365G97

- Конструкция служит для оптимальной пропускной способности, номинальный размер 14 мм.
- Поршень с уплотнительным кольцом и с направляющими тефлоновыми кольцами обеспечивает:
 - минимальное трение,
 - минимальный износ корпуса,
 - стабильное срабатывание.
- Максимально возможное расстояние между конечными поршнями обеспечивает оптимальное расположение внутренних частей патрона в корпусе.
- Конструкцией предусмотрено точное позиционирование клапанной тарелки на седле корпуса.
- Устойчивая клапанная тарелка из нержавеющей стали с уплотнительным кольцом.
- Дизайн двухстороннего поршня, имеющий функцию устройства нагнетания давления (см. график ниже).
- Встроенная возвратная пружина не влияет на поток сж. воздуха.

КОНСТРУКЦИЯ

Поршневой распределитель: VITON-уплотнения закрывают металлическое седло.

Корпус: легированный алюминий, с защитным покрытием.

Поршень: легированный алюминий.

Клапанная тарелка: нержавеющая сталь.

ПРИВЕДЕНИЕ В ДЕЙСТВИЕ

Продлжительный сигнал с пилота.

Возвратная пружина.

Рекомендованное управляющее давление: минимально 1 бар (см. график ниже).

ФУНКЦИИ

Выхлоп: порт 1-й закрыт, со 2-го порта на 3-й – выхлоп.

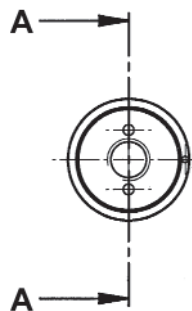
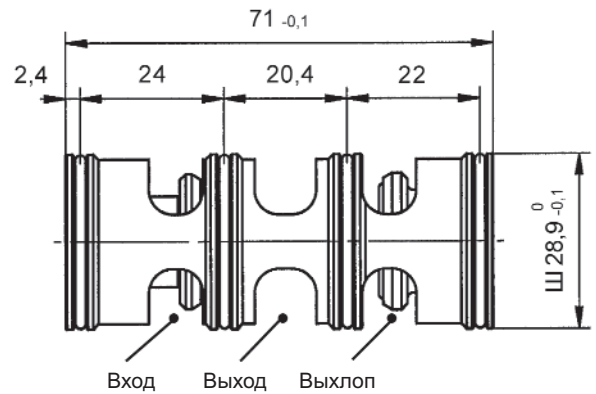
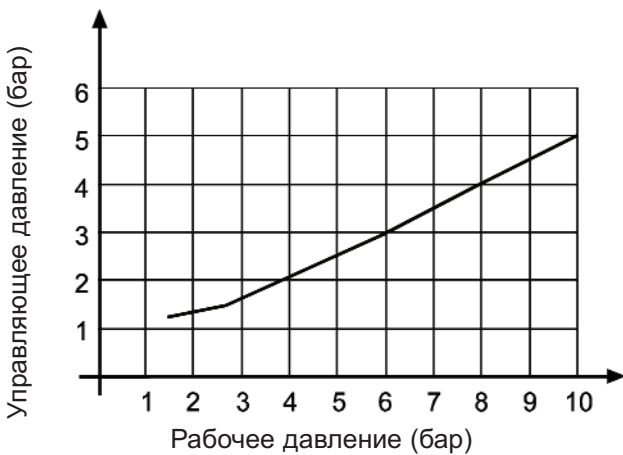
Подача сж. воздуха: открыто с 1-го порта на 2-й, 3-й порт – деаэрирован.

Рабочее давление: от 0 до 10 бар.

ОСОБЕННОСТИ РАБОТЫ

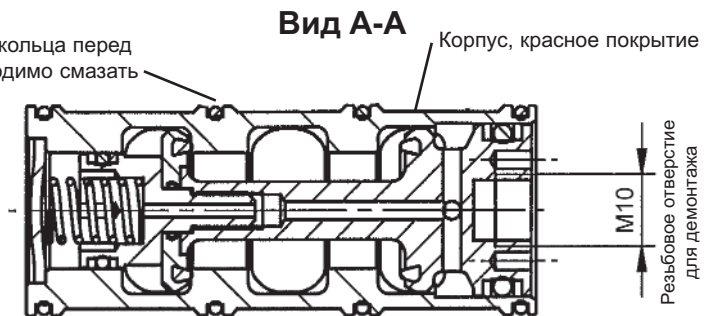
Температура окружающей/рабочей среды: от 4°C до 150°C.

Рабочая среда: фильтрованный сжатый воздух.



Маркировка для монтажа, макс. поток сж. воздуха

Уплотнительные кольца перед монтажом необходимо смазать



Возможны технические изменения.



ТИПОВЫЕ ПНЕВМОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ для стеклоформирующих ИС-машин. Высокотемпературный режим работы.

Поршневые клапаны линейного монтажа. СЕРИЯ 21

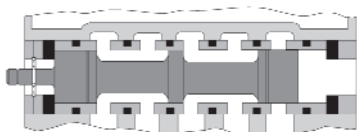
2/2-, 3/2- и 4/2-лин./поз. клапаны в нормально закрытом или открытом исполнении с пневматическим или электромагнитным управлением.



- Металлические внутренние части и специальные уплотнения обеспечивают работу при высоких температурах.
- Высокая частота срабатываний.
- Самоочищающаяся поршневая конструкция обеспечивает бесперебойную работу даже при сильно загрязненном сжатом воздухе.

Распределители для монтажа на плитах стандарта ISO. СЕРИЯ W60

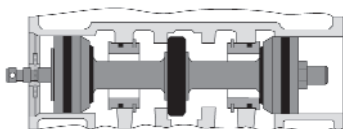
5/2-лин./поз. золотниковые распределители с пневматическим, односторонним или двухсторонним электромагнитным управлением.



- Минимальный воздушный зазор между золотником и гильзой обеспечивает высокую частоту срабатываний.
- Конструкция предусматривает высокий ресурс работы.
- Износ уплотнений отсутствует.
- Возможно вакуумное исполнение при внешнем пилоте.

СЕРИЯ W64

5/2-лин./поз. поршневые распределители с пневматическим, односторонним или двухсторонним электромагнитным управлением.



- Поршневая конструкция обеспечивает бесперебойную работу даже при сильно загрязненном сжатом воздухе.
- Высокий ресурс работы, за счет равномерного износа уплотняющей поверхности поршня.
- Специальные уплотнения обеспечивают работу при высоких температурах.

Технические характеристики указаны в каталоге R104C.

ВАКУУМНЫЙ КЛАПАН ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ВЫДУВА – ИЛИ КЛАПАН ВЫСОКОГО-/ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ 3/2-лин./поз. клапан – высокая частота срабатываний

- Поршневая конструкция с высокой частотой срабатываний.
- Высокая стабильность срабатываний.
- Трение поршневых уплотнений отсутствует.
- Смазка сжатого воздуха не обязательна.
- Защитное покрытие, повышающее износостойкость.
- Дополнительная принадлежность: устройство нагнетания давления.
- Возможно дистанционное управление пилотом.
- Ручной аварийный пускатель с фиксатором и без него.
- Имеются различные типы монтажных плит.



Код изделия: 2175C5912

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Катушки: стандартные напряжения 200-240В, 50/60Гц; 100-120В, 50/60Гц; 110В; 24В постоянный ток.

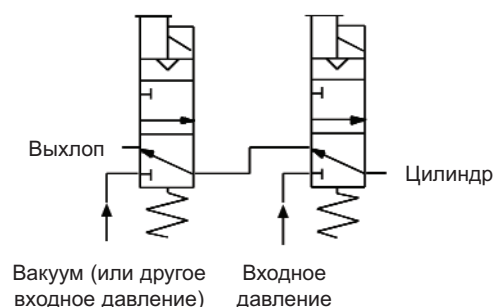
Потребляемая мощность: 10,8ВА в импульсе; 8,5ВА в работе при 50 или 60Гц; 6Вт номинальная при постоянном токе.

Рабочая среда: фильтрованный сжатый воздух.

Температура окружающей среды: от -17° до 80°С (от 0° до 175°F).

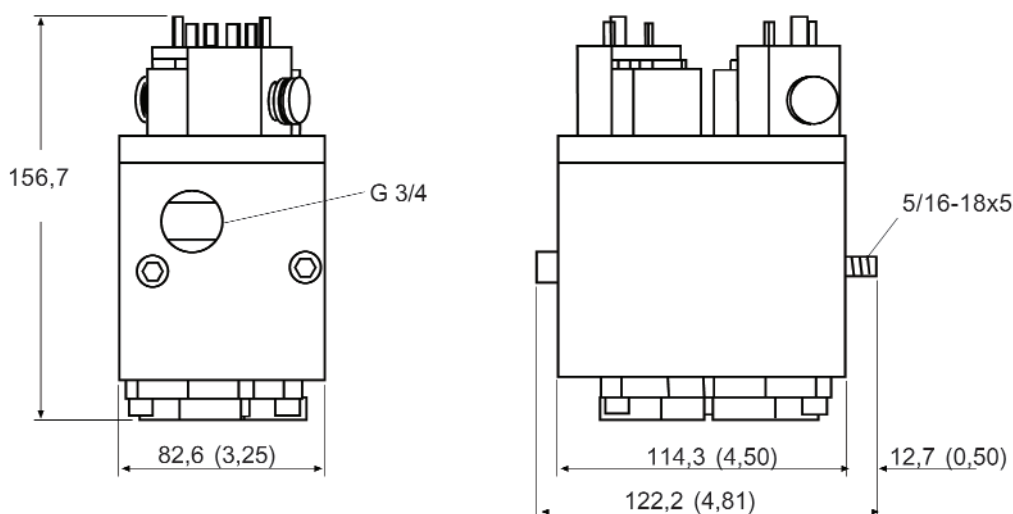
Температура рабочей среды: от -17° до 150°С (от 0° до 300°F).

Рабочее давление: от 2 до 10 бар (от 30 до 150 psig).



Размеры: мм (дюйм)

Возможны технические изменения.



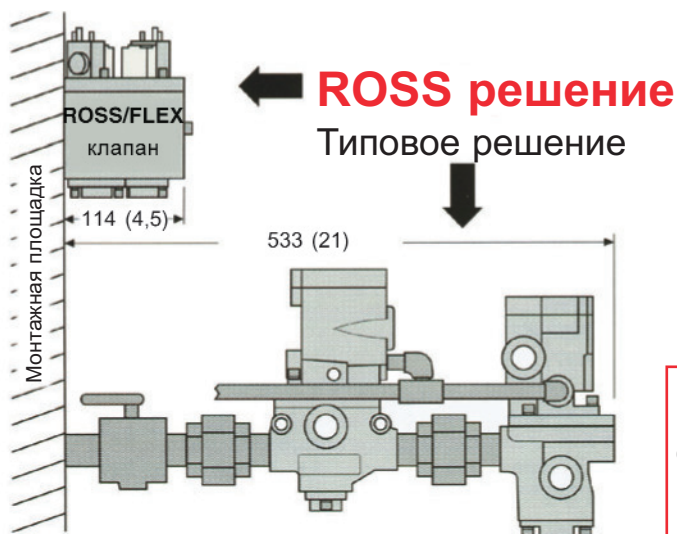
ВАКУУМНЫЙ КЛАПАН ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ВЫДУВА – ИЛИ КЛАПАН ВЫСОКОГО-/ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ 3/2-лин./поз. клапан – высокая частота срабатываний

СОКРАЩАЕТ:

- трубные соединения,
- число соединительных элементов,
- время техобслуживания,
- простои оборудования,
- производственные затраты,
- объем вакуумирования,
- расход сжатого воздуха.

ПОВЫШАЕТ:

- частоту срабатываний,
- равномерность срабатываний,
- гибкость конструкции (порты могут быть подогнаны к существующему трубопроводу),
- объем потока сж. воздуха,
- эффективность.



ROSS КОНЦЕПТ В СРАВНЕНИИ С ТИПОВЫМ РЕШЕНИЕМ (тройная форма)

	ROSS	Типовое решение
Монтажное пространство	6,5 дм ³	86 дм ³
Время демонтажа	1 мин.	1 час
Срабатывание	быстро	медленно
Ниппель	0	15
Перекрывающий кран	0	3
Соединительные элементы	0	12
Тройники	0	6
Уголки	0	8
Клемные колодки	0	6
Длина трубопровода	0	прим. 5 м
Число резьбовых соединений	12	75

ВАКУУМНЫЙ КЛАПАН ЧИСТОВОЙ ФОРМЫ

3/2-лин./поз. клапан, нормально открытый, пневмоуправление

- Поршневая конструкция с высокой частотой срабатываний.
- Высокая стабильность срабатываний.
- Защитное покрытие, повышающее износостойкость.
- Поршень с защитным покрытием.
- Смазка сж. воздуха не обязательна.
- Встроенный стальной фильтр.
- Присоединительные размеры EMHART.
- Встроенная рукоятка.
- Имеются различные варианты конструкций.



Код изделия: D2154A6907

КОНСТРУКЦИЯ

Поршневой распределитель: VITON-уплотнения металлического поршня.

Корпус: легированный анодированный алюминий.

Поршень: защитное покрытие.

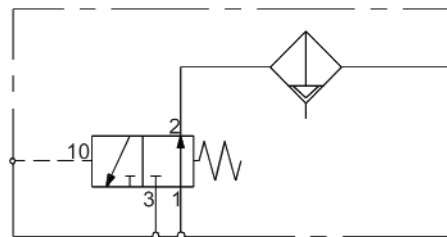
Типовой OEM-стальной фильтр.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая среда: вакуум.

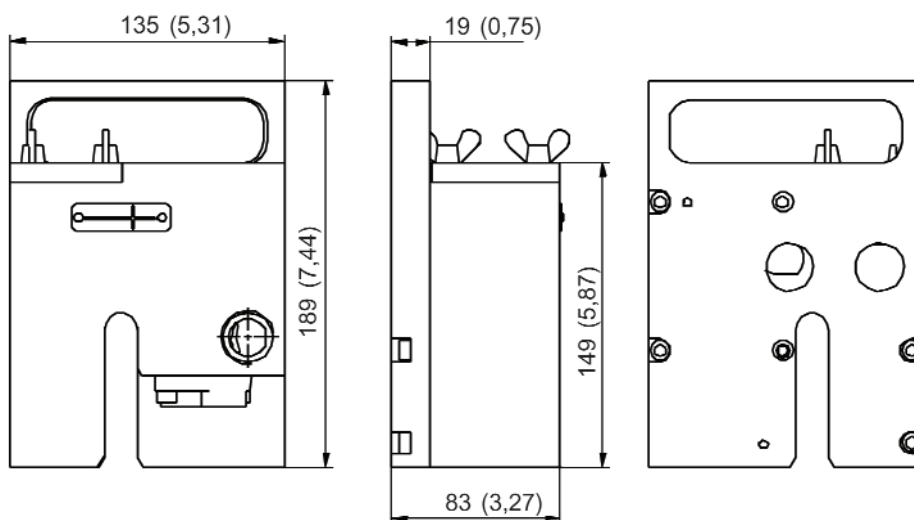
Температура окружающей среды: от -17° до 150°C
(от 0° до 300°F).

Температура рабочей среды: от -17° до 150°C
(от 0° до 300°F).



Размеры: мм (дюйм)

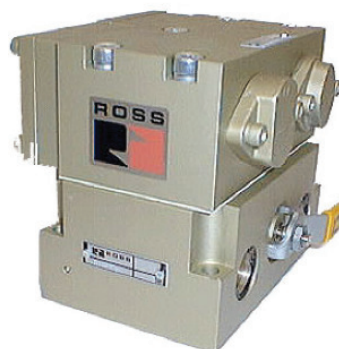
Возможны технические изменения.



КЛАПАН ОТКРЫТИЯ/ЗАКРЫТИЯ ФОРМЫ

3/2-лин./поз. клапан с устройством нагнетания давления, пневмоуправление

- Поршневая конструкция с высокой частотой срабатываний.
- Высокая стабильность срабатываний.
- Трение поршневых уплотнений отсутствует.
- Смазка сж. воздуха не обязательна.
- Защитное покрытие, повышающее износостойкость.
- Совместимость с различными дутьевыми головками.
- Имеется отдельный сбрасыватель.
- Встроенный дроссель, а так же блокирующий клапан входного порта.
- Встроенное устройство нагнетания давления.
- Специальная монтажная плата, по желанию, с отдельными портами для управляющих сигналов.



Сбрасыватель



Код изделия: D3900B0700

Код изделия: D1223A1900

КОНСТРУКЦИЯ

Поршневой распределитель: VITON-уплотнения металлического поршня.

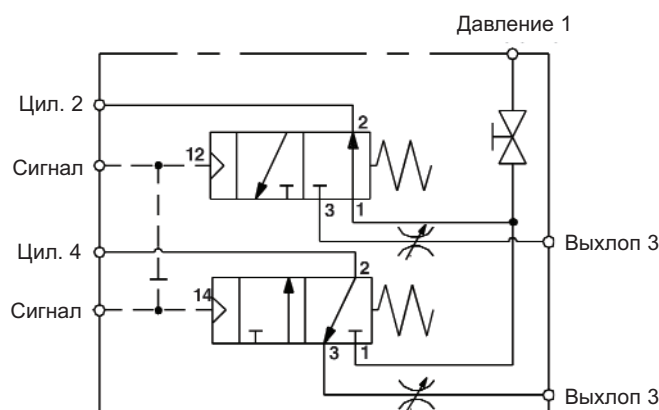
Корпус: легированный анодированный алюминий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая среда: фильтрованный сжатый воздух.

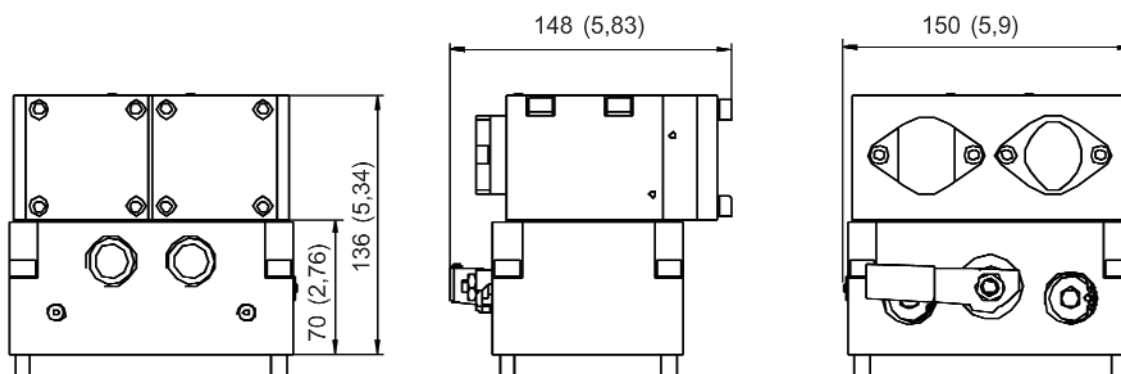
Температура окружающей среды: от -17° до 80°C (от 0° до 175°F).

Температура рабочей среды: от -17° до 150°C (от 0° до 300°F).



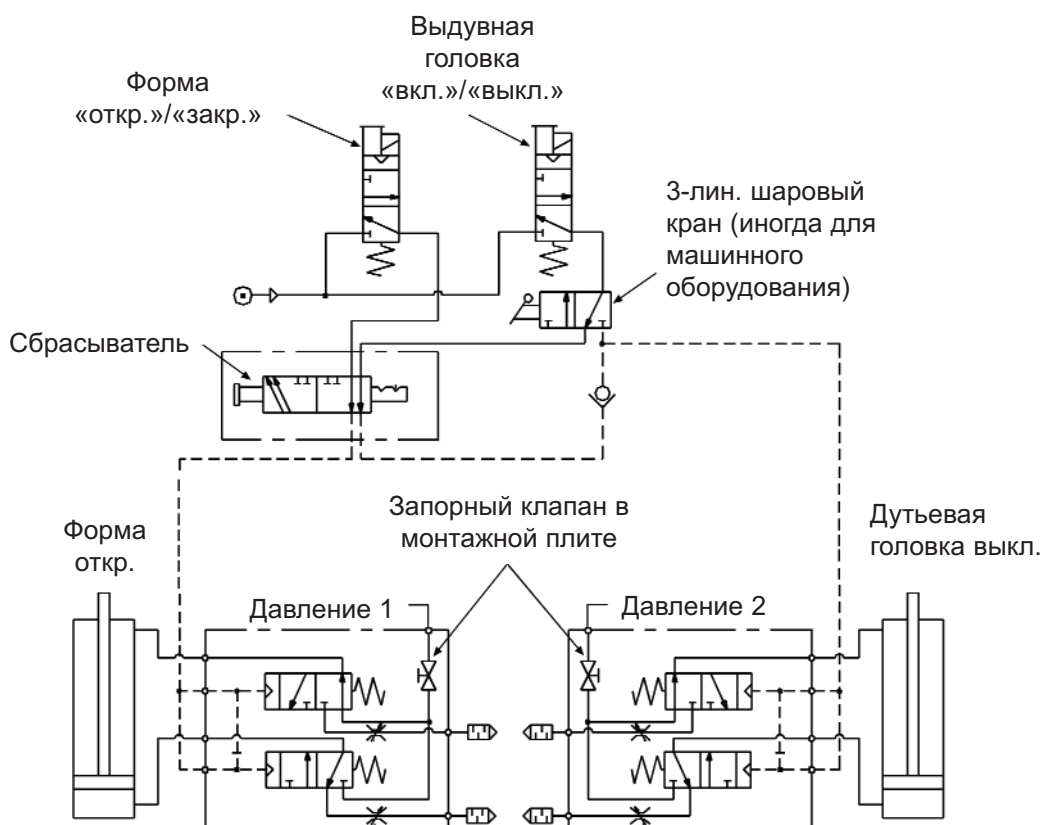
Возможны технические изменения.

Размеры: мм (дюйм)



КЛАПАН ОТКРЫТИЯ/ЗАКРЫТИЯ ФОРМЫ

3/2-лин./ поз. клапан с устройством нагнетания давления, пневмоуправление

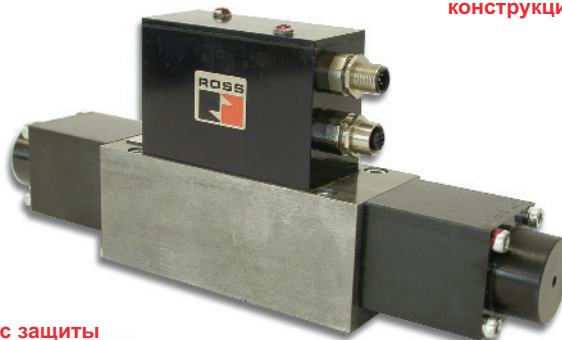


ПРОПОРЦИОНАЛЬНЫЙ КЛАПАН

Плунжер. Выдувные операции черновой и чистовой форм

- Пропорциональная подача и отвод сжатого воздуха.
- Поршневая конструкция.
- «Plug & play» устройство. Не требуется дополнительная настройка клапана перед началом работы.
- Низкий гистерезис.
- Высокий ресурс работы.
- Цифровое управление.
- Автоматическое сравнение сигнала с нулевым пунктом.
- Специальное управление и электроразъемы, по желанию заказчика.

Запатентованная
конструкция



Класс защиты
IP 65

Код изделия: 01-SOP-03-00-0-0
(другие модели по запросу)

КОНСТРУКЦИЯ

Поршневой распределитель оснащен двумя сбалансированными клапанными элементами, один из которых служит для подачи сжатого воздуха в запитанную систему.

Корпус: легированный алюминий.

Управление: пропорциональные электрокатушки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

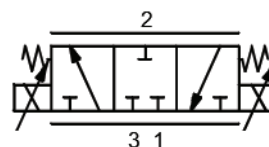
Рабочая среда: фильтрованный сжатый воздух.

Температура окружающей среды: от 0° до 80°C.

Рабочее давление: 5,5 бар.

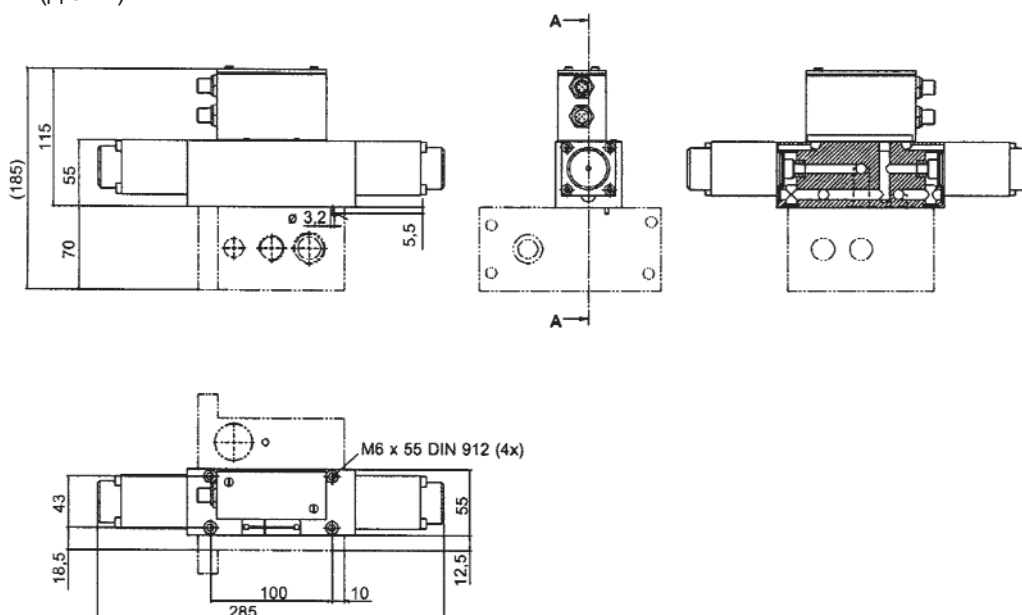
Управляющее давление: от 0 до 3,5 бар макс.*

* Другое давление по запросу.



Возможны технические изменения.

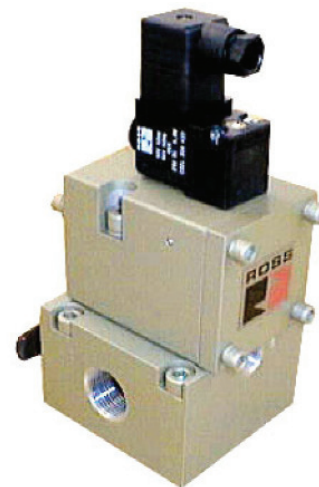
Размеры: мм (дюйм)



КЛАПАН ДЛЯ ВЫДУВНЫХ ОПЕРАЦИЙ И ОХЛАЖДЕНИЯ ГОРЛА

3/2-лин./поз. клапан – устройство нагнетания давления (по выбору)

- Поршневая конструкция с высокой частотой срабатываний.
- Высокая стабильность срабатываний.
- Трение поршневых уплотнений отсутствует.
- Смазка сжатого воздуха не обязательна.
- Защитное покрытие, повышающее износостойкость.
- Дополнительные принадлежности (устройства быстрого разрежения или нагнетания давления).
- Ручной аварийный пускатель с фиксатором и без него.
- Имеются различные типы монтажных плит.



Код изделия
клапан: D2173A5950
монтажная плата: D749G91

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Катушки: стандартные напряжения 200-240В, 50/60Гц; 100-120В, 50/60Гц; 110В; 24В постоянный ток.

Потребляемая мощность: 30ВА в импульсе; 16ВА в работе при 50 или 60Гц, 11Вт номинальная при постоянном токе.

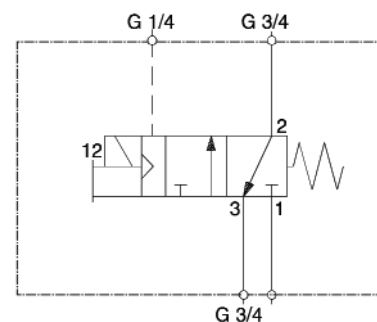
Рабочая среда: фильтрованный сжатый воздух.

Температура окружающей среды: от -17° до 80°C (от 0° до 175°F).

Температура рабочей среды: от -17° до 150°C (от 0° до 300°F).

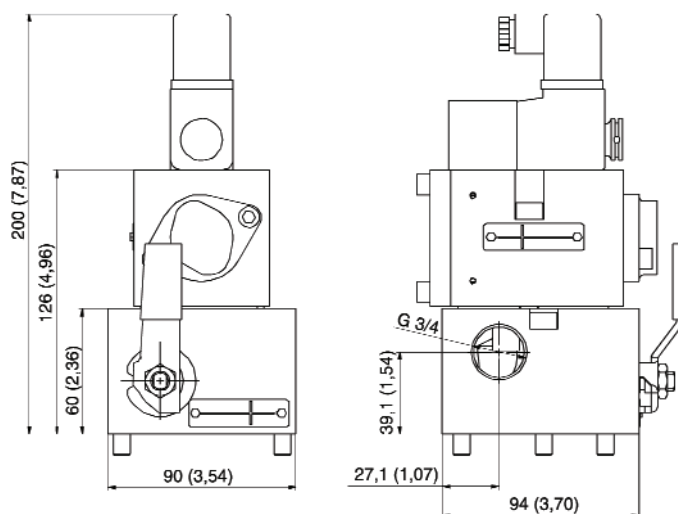
Рабочее давление: от 2 до 10 бар (от 30 до 150 psig).

Работа клапана возможна также и при пониженном входном давлении. Для получения подробной информации обратитесь к представителям фирмы ROSS.



Размеры: мм (дюйм)

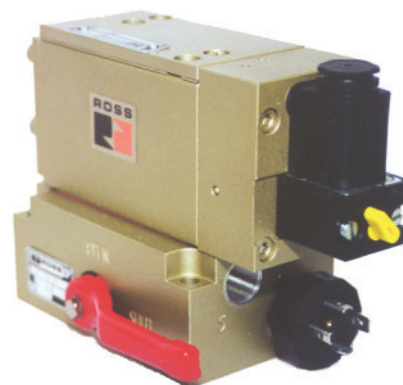
Возможны технические изменения.



КЛАПАН ТОЛКАТЕЛЯ

5/2-лин./поз. поршневой электромагнитный патронный клапан, внутренний пилот

- Поршневой конструкция с высокой частотой срабатываний.
- Высокая стабильность срабатываний.
- Трение поршневых уплотнений отсутствует.
- Смазка сжатого воздуха не обязательна.
- Возможно дистанционное управление пилотом.
- Допустима работа на двух различных давлениях.
- Ручной пускатель с фиксатором и без него.
- Имеются различные варианты конструкций.



КОНСТРУКЦИЯ

Поршневой распределитель: VITON-уплотнения металлического поршня.

Корпус: легированный алюминий.

Размер: Ду 9, для монтажных плит стандарта ANSI (Cv=1), например W500B91. Так же имеются плиты стандарта ISO.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Катушка: выставлена на 100% ED (непрерывный режим работы), постоянный или переменный ток.

Потребляемая мощность: 10,9ВА макс. в импульсе; 8,5ВА макс. в работе при 50 или 60Гц; 6,5Вт номинальная при постоянном токе.

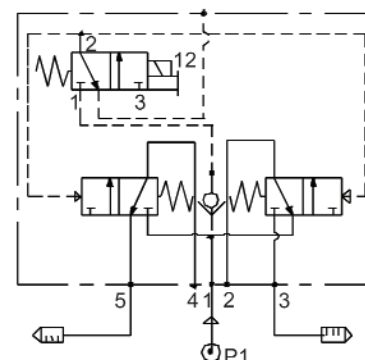
Рабочая среда: фильтрованный сжатый воздух.

Температура окружающей среды: от -17° до 80°C (от 0° до 175°F).

Температура рабочей среды: от -17° до 150°C (от 0° до 300°F).

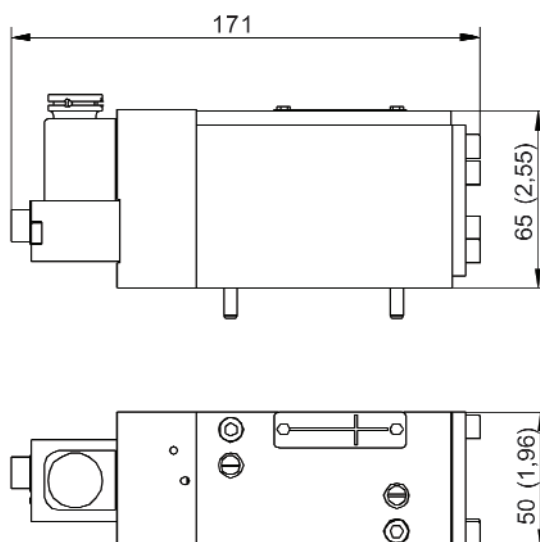
Рабочее давление: от 1,0 до 6 бар (от 15 до 90 psig).

Код изделия: D2176D2903
(служит также заменой
распределителя W7476A2910)



Возможны технические изменения.

Размеры: мм (дюйм)



КЛАПАНЫ ПЛУНЖЕРА И ОХЛАЖДЕНИЯ ГОРЛА

Блок 3/2-лин./поз. клапанов, монтируемых на плате

- Поршневая конструкция с высокой частотой срабатываний.
- Высокая стабильность срабатываний.
- Трение поршневых уплотнений отсутствует.
- Смазка сж. воздуха не обязательна.
- Защитное покрытие, повышающее износостойкость.
- Дополнительные принадлежности (устройства быстрого разрежения и нагнетания давления).
- Возможно дистанционное управление пилотом.
- Ручной аварийный пускатель с фиксатором и без него.
- Имеются различные типы монтажных плит.



Код изделия: D3900A0844

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Катушки: стандартные напряжения 200-240В, 50/60Гц; 100-120В, 50/60Гц; 110В; 24В постоянный ток.

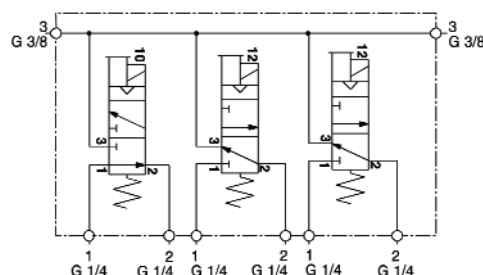
Потребляемая мощность: 10,9ВА в импульсе; 8,5ВА в работе при 50 или 60Гц; 6Вт номинальная при постоянном токе.

Рабочая среда: фильтрованный сжатый воздух.

Температура окружающей среды: от -17° до 80°C (от 0° до 175°F).

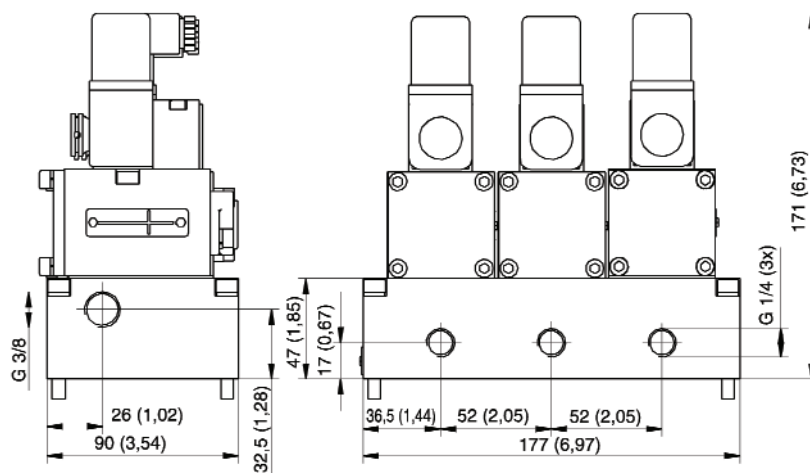
Температура рабочей среды: от -17° до 150°C (от 0° до 300°F).

Рабочее давление: от 2 до 10 бар (от 30 до 150 psig).



Возможны технические изменения.

Размеры: мм (дюйм)



КЛАПАН СДУВНОГО ПИСТОЛЕТА

2/2-лин./поз. клапан, нормально закрытый, ручное управление

- Поршневая конструкция.
- Высокая пропускная способность.
- Встроенная рукоятка.
- Изделие проверено на соответствие требованиям техники безопасности.



Код изделия: D1221B4900

КОНСТРУКЦИЯ

Поршневой распределитель:
гуммированный металлический поршень.

Материал корпуса: легированный алюминий.

Кнопка: алюминий.

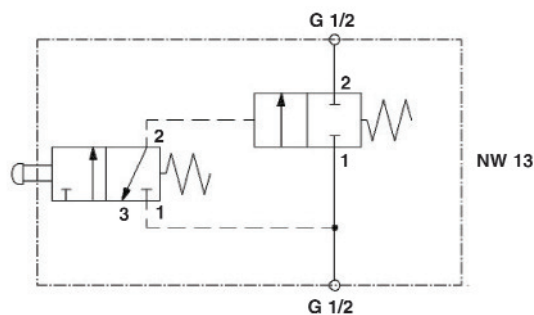
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая среда: фильтрованный сжатый воздух.

Температура окружающей среды:
от -17° до 80°C (от 0° до 175°F).

Температура рабочей среды:
от -17° до 150°C (от 0° до 300°F).

Рабочее давление:
от 1,0 до 6 бар (от 15 до 90 psig).



Возможны технические изменения.

Размеры: мм (дюйм)

